


Geltungsbe- reich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000- Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (System 2+)				
Hersteller				Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Name: Edelstahl-schraubenfabrik Winterberg GmbH Ort: Dieselstr. 28 42389 Wuppertal Deutschland									26.10.2018	1		
									Rev.: 1	von : 2		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke mm		Ø mm					
					von	bis	von	bis	8a	8b	9	10
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b				





1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

1	Stahlgruppe A2 (1.4301, 1.4307),	DIN EN ISO 3506-2 -3	+AT	Stiftschrauben, Gewindestangen			M6 M6	M30 M48			DIN EN ISO 3506	Vormaterial nach DIN EN ISO 3506, DIN EN 10272
2	Stahlgruppe A4(1.4401, 1.4404)	DIN EN ISO 3506-2 -3	+AT	Stiftschrauben, Gewindestangen			M6 M6	M30 M48			DIN EN ISO 3506	Vormaterial nach DIN EN ISO 3506, DIN EN 10272
3	1.4529, 1.4462, 1.4541, 1.4571	DIN EN ISO 3506-2 -3	+AT	Stiftschrauben, Gewindestangen			M6 M6	M30 M48			DIN EN ISO 3506	Vormaterial nach DIN EN ISO 3506, DIN EN 10272

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
--------------------	--	---	--

Geltungsbe- reich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000- Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Hersteller				Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Name: Edelstahlraubenfabrik Winterberg GmbH Ort: Dieselstr. 28 42389 Wuppertal Deutschland									26.10.2021	2		
									Rev.: 1	von : 2		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke		∅					
					mm	mm	mm	mm				
					von	bis	von	bis				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10

2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte richtlinie zu beachten.

1	Stahlgruppe A2 (1.4301, 1.4307),	DIN EN ISO 3506-2 -3	+AT	Stiftschrauben, Gewindestangen			M6 M6	M30 M48			AD2000-W2	Vormaterial nach DIN EN ISO 3506, DIN EN 10272
2	Stahlgruppe A4(1.4401, 1.4404)	DIN EN ISO 3506-2 -3	+AT	Stiftschrauben, Gewindestangen			M6 M6	M30 M48			AD2000-W2	Vormaterial nach DIN EN ISO 3506, DIN EN 10272
3	1.4529, 1.4462, 1.4541, 1.4571	DIN EN ISO 3506-2 -3	+AT	Stiftschrauben, Gewindestangen			M6 M6	M30 M48			AD2000-W2	Vormaterial nach DIN EN ISO 3506, DIN EN 10272

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
--------------------	--	---	--